

产品使用说明- #994 铝皮膜剂

特性	非铬钝化剂，适用于铝合金的非铬钝化前处理。 可用于喷淋、浸渍式生产工艺。处理后的产品具有优越的防腐蚀性能。	
配槽浓度	涂装皮膜：3~5%；	耐腐蚀裸膜：4~10%
温度	涂装皮膜：30~50℃；	耐腐蚀裸膜：30~50℃
时间	涂装皮膜：0.5~4分钟；	耐腐蚀裸膜：1~5分钟
pH 值	涂装皮膜：5.0~6.0；	耐腐蚀裸膜：4.5~6.0
成膜浓度	涂装皮膜：6~10pt；	耐腐蚀裸膜：7~14pt
电导率	涂装皮膜：300~500 μ s/cm；耐腐蚀裸膜：400~800 μ s/cm	